



TOURATECH

TOURING RALLYE RACING TECHNOLOGY



März 2005

Art.-Nr.	Lochabstand	Höhe	Klemmdurchmesser
01-040-0259-0	35 mm	35 mm	22 mm
01-040-0260-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0261-0	38,5 mm	30 mm	28 mm
01-040-0262-0	35 mm	30 mm	22 mm
01-390-5255-0	35 mm	30 mm	22 mm
01-040-0263-0	40 mm	30 mm	28 mm
01-040-0264-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0265-0	32 mm	25 mm	22 mm
01-040-0266-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0267-0	32 mm	25 mm	22 mm
01-040-0268-0	38,5 mm	30 mm	28 mm
01-040-0269-0	35 mm	35 mm	22 mm
	asymmetrisch !		
01-040-0275-0	33 mm	30 mm	22 mm
01-040-0273-0	35 mm	20 mm	22 mm

Anleitung Lenkererhöhungen

Lieferumfang:

2 x Lenkererhöhung Alu / beschichtet schwarz
4 x Schraube Innensechskant M8x60 / M8x70 oder
Spezial-Schrauben



Montage:

Kontrollieren Sie bitte die Verlegung sämtlicher Kabel und Leitungen am und vom Lenker. Sollten diese in unmittelbarer Nähe am Lenker fixiert sein, lösen Sie sie bitte, damit bei Montage der Lenkererhöhungen der Lenker möglichst frei bewegt werden kann. Lösen Sie dann bitte die Klemmschrauben des Lenkers und nehmen diesen aus den Lenkeraufnahmen heraus. Es ist nicht notwendig, den Lenker komplett zu demontieren.

Legen Sie nun die beiden Lenkererhöhungen in die beiden Lenkeraufnahmen ein und befestigen den Lenker wieder mit den originalen Klemmstücken und den beiliegenden, längeren Schrauben. Ziehen Sie die Schrauben bitte abwechselnd und gleichmäßig fest. Nähere Angaben dazu finden Sie in Ihrem Handbuch oder der Reparaturanleitung Ihres Motorrads.

Achten Sie bitte darauf, dass alle Kabel und Leitungen eine ausreichende Länge besitzen und auch bei vollem Lenkeinschlag noch etwas Spiel aufweisen. Probleme können insbesondere bei Bremsleitungen und Gaszügen entstehen. Abhilfe kann teilweise durch eine andere Stellung des Lenkers (weiter nach vorne gedreht) geschaffen werden.



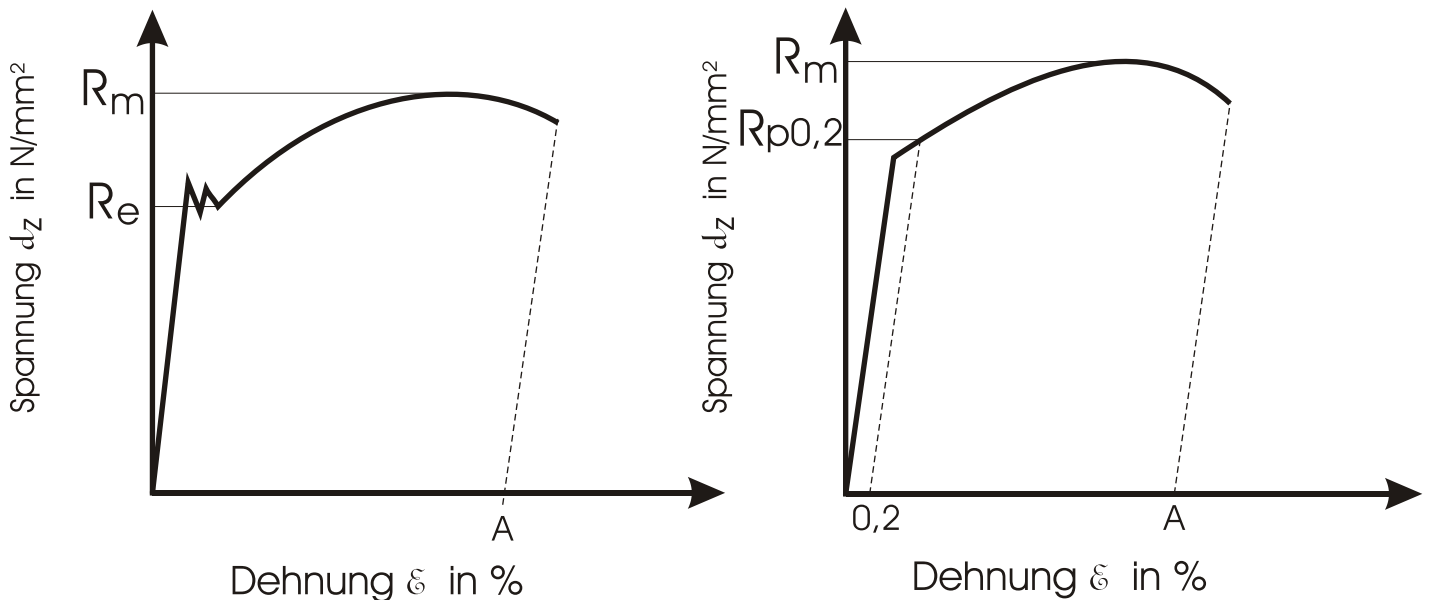
Materialeigenschaften Lenkererhöhung

Lenkererhöhung:

Werkstoff: AlMg3 (gefräst bzw. geschmiedet)
Werkstoff-Nummer: 3.3535
2,6...3,4Mg, 0...0,5Mn, 0...0,3Cr, Rest Al

Eigenschaften:	Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	180
	0,2-Grenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	80
	Bruchdehnung A_5 (%)	14
	Brinellhärte HB	45

Zugversuche nach DIN 50145



Schrauben:

Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN 912 M8x70 8.8 (bzw. M8x60 8.8 für KTM-Modelle)

Eigenschaften:	Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	800
	Streckgrenze R_e (N/mm ²)	640
	0,2-Grenze $R_{p0,2}$ (N/mm ²)	640
	Bruchdehnung A_5 (%)	12

Kunststoffbeschichtung (bei Lenkererhöhung in schwarz):

Hersteller: Tigerwerk, Negrellstr. 36, A-4600 Wels, Österreich

Eigenschaften:	spez. Gewicht: 1,2-1,6 g/cm ³
	Schichtstärke 70 μ
	Kugelschlagprüfung 20 Inch-pound gem ASTM D 2794: keine Risse bis Grundmaterial
	Dornbiegeversuch DIN 53152: \leq 3mm
	Eindruckhärte DIN 53153: \geq 95
	Wetterechtheit DIN 54001: \geq 4



April 2002

Art.-No.	distance	height	diameter
01-040-0259-0	35 mm	35 mm	22 mm
01-040-0260-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0261-0	38,5 mm	30 mm	28 mm
01-040-0262-0	35 mm	30 mm	22 mm
01-390-5255-0	35 mm	30 mm	22 mm
01-040-0263-0	40 mm	30 mm	28 mm
01-040-0264-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0265-0	32 mm	25 mm	22 mm
01-040-0266-0	32 mm	35 mm	22 mm
01-040-0267-0	32 mm	25 mm	22 mm
01-040-0268-0	38,5 mm	30 mm	28 mm
01-040-0269-0	35 mm	35 mm	22 mm
	asymmetric !		
01-040-0275-0	33 mm	30 mm	22 mm
01-040-0273-0	35 mm	20 mm	22 mm

Handlebar risers

Parts included:

- 2 x aluminum handlebar risers
- 4 x allen screw M8x60/ M8x70 or special screws



Assembly:

Control the movement of all cables and lines at the handlebar. If these are fastened close to the handlebar, move them so that when assembling the handlebar risers the handlebar can be moved as freely as possible.

Loosen the clamping screws of the handlebar and take it out of its recesses. It is not necessary to dismantle the handlebar completely. Insert the two risers into the two handlebar recesses and fasten the handlebar again with the original shims and the enclosed, longer screws. Tighten the screws alternating and evenly.

Torque data is found in your owners manual or the workshop manual of your motorcycle. Make sure that all cables and lines have sufficient length and still have slack at all steering angles and full

extension of the suspension. Sometimes moving the handlebars forward just a little allows

NOTE: The hole pattern for the BMW F650GS is asymmetric and the risers will only fit one way. _

Handlebar risers are available with hole centers at 40mm, 38.5mm, 35mm, and 32mm. _



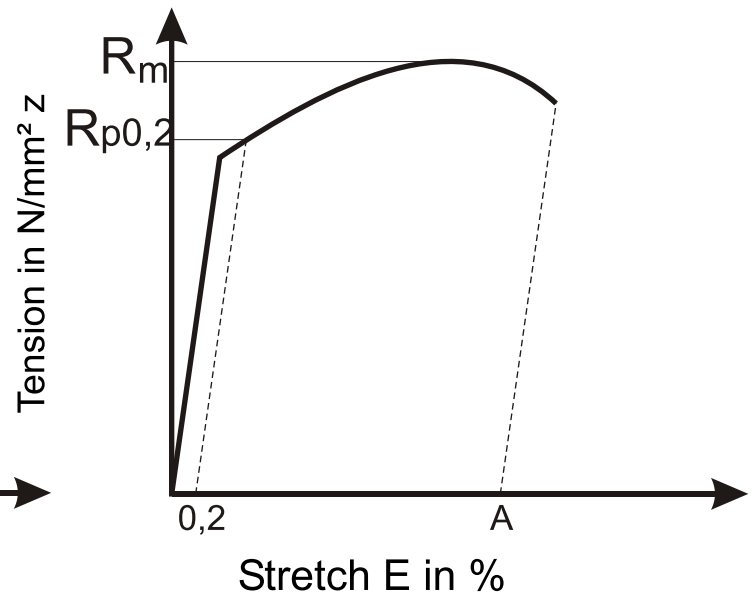
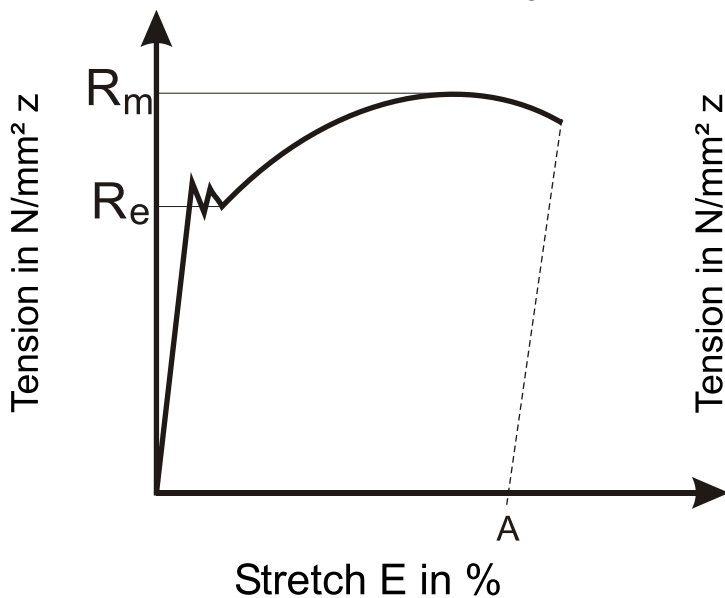
Material properties handlebar risers

Handlebar increase:

Material: AlMg3 (milled and/or forged)
material number: 3.3535
2,6...3,4Mg, 0...0,5Mn, 0...0,3Cr, Rest Al

Remainder of aluminium characteristics:

Tensile strength R_m (N/mm²) 180 0,2-Border $R_{p0,2}$ (N/mm²) 80
Elongation at rupture A_s (%) 14
BRINELL hardness 45
Traction tests according to DIN 50145



Screws:

Allen head screws DIN 912 M8x70 8,8 (and/or M8x60 8,8 for KTM models)

Characteristics: Tensile strength R_m (N/mm²) 800
yield strength R_e (N/mm²) 640
0,2-Border $R_{p0,2}$ (N/mm²) 640
elongation at rupture A_5 (%) 12

12 plastic coating (during steering wheel increase in black):

Manufacturer: Tigerwerk, Negrellistr 36, A-4600 Wels, Austria
characteristics: spec weight: 1,2-1,6 g/cm³
layer strength 70 μ
ball impact examination 20 inch pound in accordance with ASTM D 2794:
no tears to base material
thorn bending test DIN 53152: \leq 3mm
impression hardness DIN 53153: \geq 95
weather authenticity DIN 54001: \geq 4